

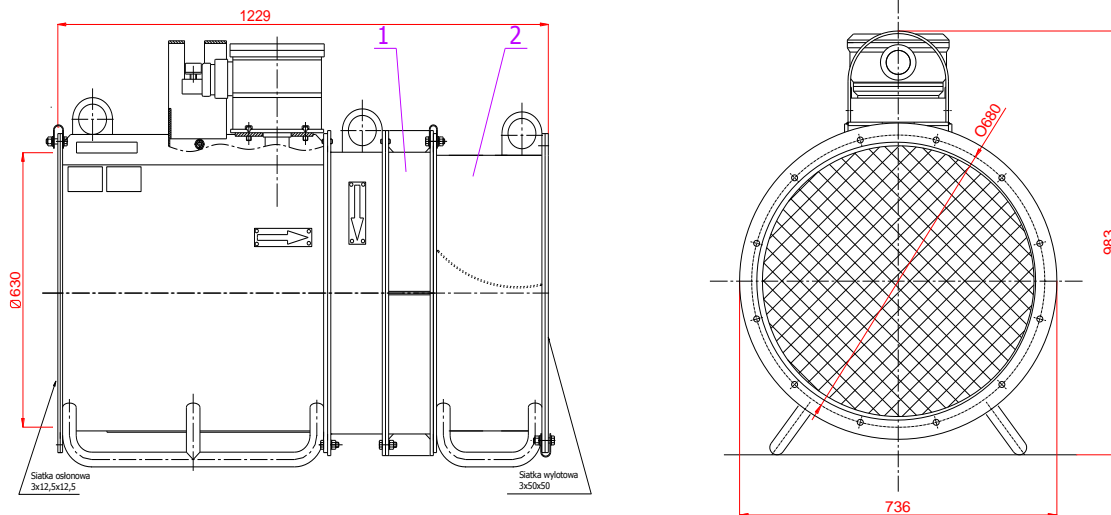
PRODUCENT



Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe  
"EKO-WIN" Spółka z o.o.  
10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 3/14  
tel./fax: + 48 (89) 539 19 66  
e-mail: ekowin@ekowin.pl  
www.ekowin.eu

## KARTA KATALOGOWA

# Wielonapięciowy Wentylator Górniczy WWG-800



1. Zespół wlotowy 630-I/22; 2. Kierownica 630/22

**Tabela. Podstawowe parametry techniczne Wielonapięciowych Wentylatorów Górniczych WWG-800**

Parametr	Wymiar	WWG-800
Wydajność nominalna	m <sup>3</sup> /min	410
Zakres pracy	m <sup>3</sup> /min	380 ÷ 480
Śpiętrzenie całkowite - nominalne	Pa	2400
Średnica nominalna wentylatora	mm	630
Średnica lutniociągu	mm	600, 800, 1000
Masa	kg	ok. 500
Typ silnika elektrycznego*	-	dSOKg 180 M2-E
• Nominalne napięcie zasilania	V	500 lub 1000
• Moc silnika	kW	22
Ochrona antykorozyjna	-	ocynkowanie

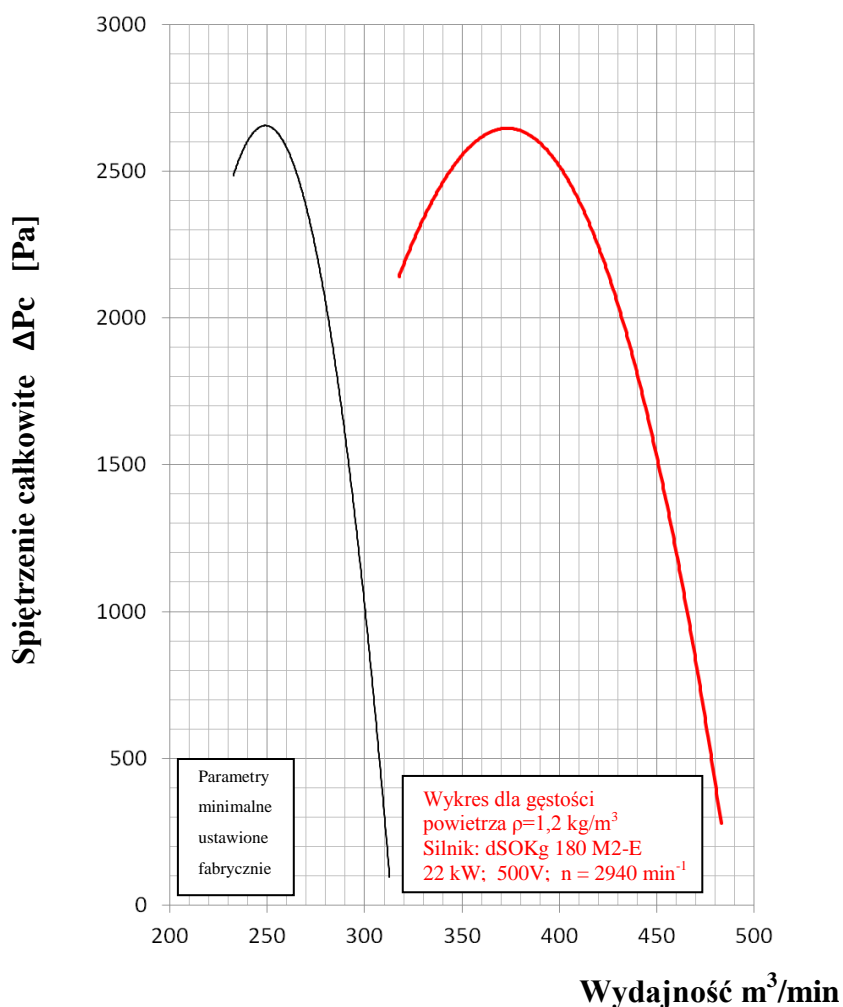
\* Na życzenie Użytkownika wentylator może zostać wyposażony w silnik przełączalny 500/1000V typu dSOKg 180 M2-P

### Zakres stosowania

- Wielonapięciowe Wentylatory Górnicze typu WWG-800 przeznaczone są do przewietrzania górniczych wyrobisk korytarzowych wentylacją odrębną oraz do współpracy z urządzeniami odpylającymi lub klimatyzacją.
- Wielonapięciowe Wentylatory Górnicze typu WWG-800 mogą pracować w zakładach górniczych, w których występują zagrożenia metanowe (wyrobiska ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu) oraz zagrożenia wybuchu pyłu węglowego (wyrobiska klasy „A” i „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego). Urządzenia spełniają warunki rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. (Dz. U z 2005r. Nr 263, poz.2203) i należą do urządzeń grupy I kategorii M2.

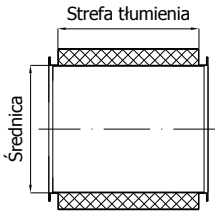
- Wentylator może być również stosowany poza górnictwem w innych gałęziach przemysłu, np. w zakładach przeróbki węgla. Wentylator przeznaczony jest do pracy ciąglej.
- Wentylatory WWG charakteryzują się niezawodnością pracy. Zastosowanie silników elektrycznych dSOKg 180 M2-E o mocy 22 kW pozwala uzyskać wysokie parametry spiętrzania i wydajności, przy wysokiej sprawności zespołu. Łopatki wirników wykonane są z trudno ścieralnej stali.
- Zmieniona konstrukcja obudowy wirników pozwala zmniejszyć opory przepływu i poprawić strugę powietrza.
- W wentylatorach można zastosować dodatkowe elementy handlowe: zestaw tłumików spełniających wymagania norm PN-81/N-01306 oraz PN-N 01307:1994 dla ochrony akustycznej, elementy zmniejszające straty spiętrzania wentylatora, np.: wloty, dyfuzory, konfuzory, zestaw złączek redukcyjnych do współpracy z lutniociągami o średnicy od 600 do 1000 mm.
- Istnieje możliwość zmiany parametrów wentylatora w uzgodnieniu z Odbiorcą.

### **Charakterystyka wentylatora typu WWG-800**



**Wielonapięciowy Wentylator Górniczy WWG-800 posiada  
Certyfikat Zgodności nr OBAC 12 CZ/ATEX 401X,  
wydany przez Ośrodek Badań, Atestacji i Certyfikacji Sp. z o.o. (nr 1461).**

### **Zalecane tłumiki do wentylatorów typu WWG-800**

	Oznaczenie	Średnica mm	Długość strefy tłumienia mm	Minimalna skuteczność
	UTH-630	630	1250	21 dB(A)
	TG Ø630/800	630	800	14 dB(A)
	TG Ø630/1100	630	1100	16 dB(A)